

パイナルプレッサー

P·I·L·E P·R·E·S·S·E·R

Minami
sangyo

PIONEER

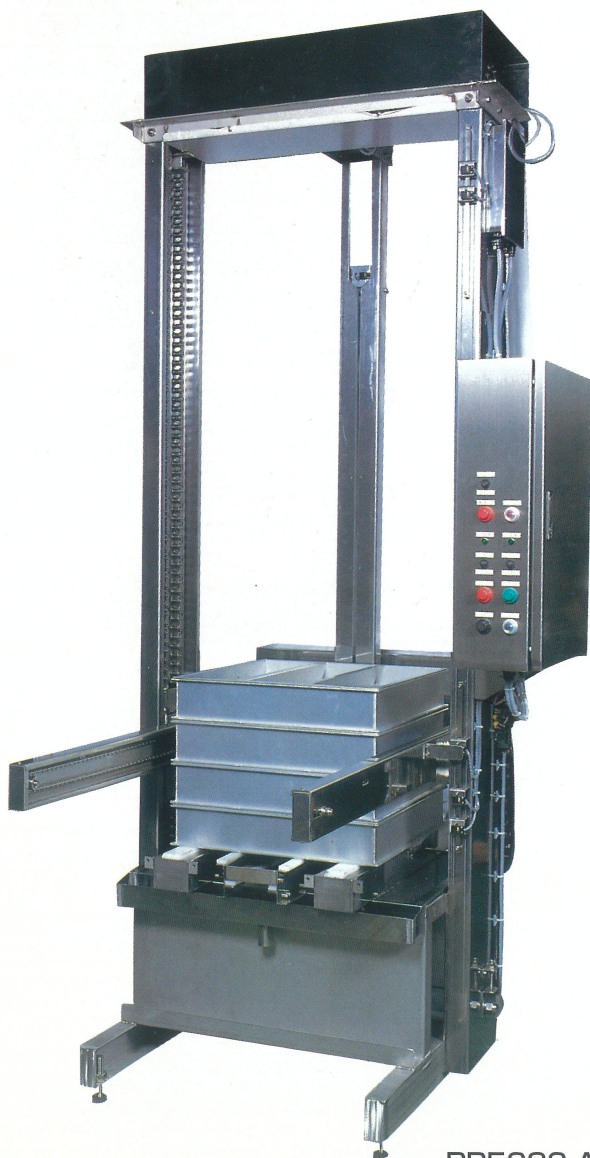
デジタルタイプ

たて型プレス No1のパイルプレッサーが
安全性・操作性・メンテナンス性等を
さらに向上。
ここに究まる。

アナログタイプ



PP5080-D



PP5080-A

- ①設置スペースが少ない。
- ②型箱の自重で従々に成形していく為、理想的な成形が出来る。
- ③型箱が冷めないで、良質の豆腐、油揚げが出来る。
- ④強制的プレスをしていないので組織と組織の結合も良く、弾力のある生地が出来る。
- ⑤使用する型箱数が少ない。
- ⑥コンベアとの連結により凝固、成形の行程の人員の省人化、省力化が可能になる。

特長

操作性

デジタルパネル

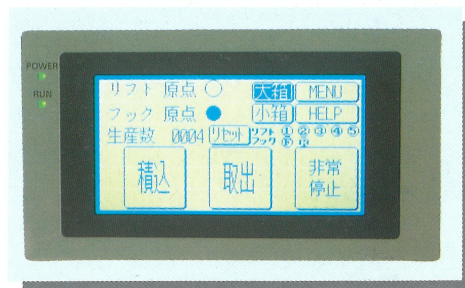
操作部にタッチパネルを採用した事により耐環境性の向上、優れた操作性、マニュアルレスの簡単操作、トラブルの早期発見を実現しました。

(デジタルタイプ)

異常発生

リフト1段目センサーが異常です
運転を停止しました！！
1段目のセンサーを交換した後、
運転を再開して下さい。

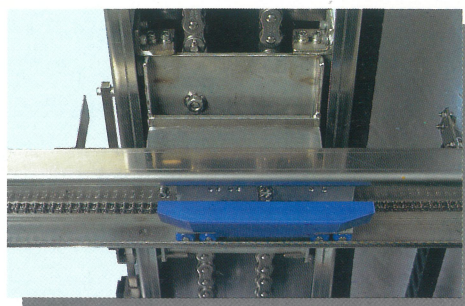
トラブル発生時には異常箇所や、
異常内容を自動的に表示します。



メンテナンス性

リフトブロック&ライナー

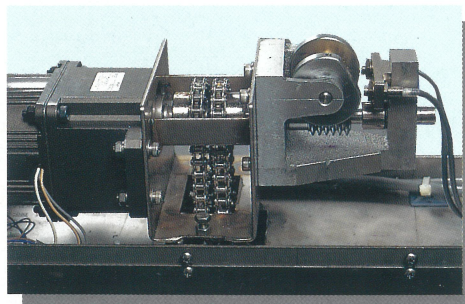
材質・形状・構造の変更により、耐久性、信頼性の向上、メンテナンスの簡略化など従来機より大幅に改善されました。



確実性

カムユニット

位置決め検出方法を、リミットスイッチから近接スイッチへ変更。位置合せが簡単に行え、又、動作中の安全性、確実性が向上。

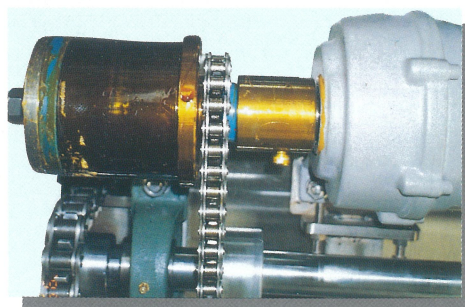


安全性

カムクラッチ

動作中のリフト下降時はさみ込み防止や、型箱の破損防止など、安全面を考慮して採用しております。

又、クラッチ調整も簡単に行えます。



その他

- ◎耐塵、耐水性に最もすぐれたセンサー(IEC規格IP67, JEM規格IP67G)の使用。
- ◎センターホルダーによる製品の安定性、型箱落下防止の安全性。
- ◎キャリア部の構造変更によりメンテナンス性が向上。

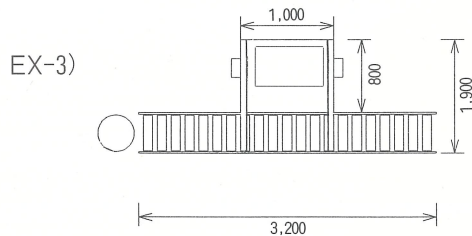
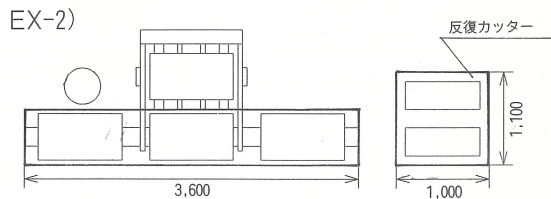
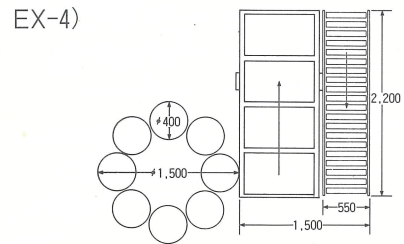
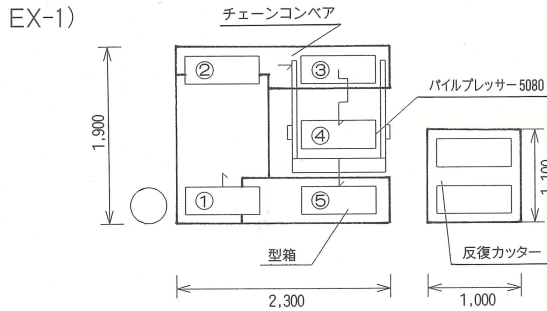
仕様

外形寸法	1,500mm(横:制御盤含む)×1,000mm(奥)×2,700mm(高さ) <small>※仕様により異なります。</small>
機械重量	300kg
電源	3相 200V 0.9kw
型箱積段数	10~12段 <small>※型箱の形状、製品などによって異なります。</small>

オプション

大箱・小箱切換	2種類の型箱使用が可能です。(但し型箱の横寸法は同寸法とする)
前方・後方自動取出	エアシリンダーにより、型箱を自動的に取り出せます。
自動積込	型箱をセットすることによりボタン操作無しで、自動的に積込動作を始めます。
ウェイトボックス	プラスすることで、プレス圧を大きくできます。

設置例



★システム化することにより、
省人化・省力化することが出来ます。
いろいろな組合せが可能ですので
御相談下さい。

※本仕様ならび数値は予告なく変更することがあります。ご了承下さい。

代理店

とうふ機械の総合コンサルタント

 **三十三産業株式会社**

〒510 三重県四日市市東新町3-18
TEL (0593) 31-2158 (代表)
FAX (0593) 31-7324